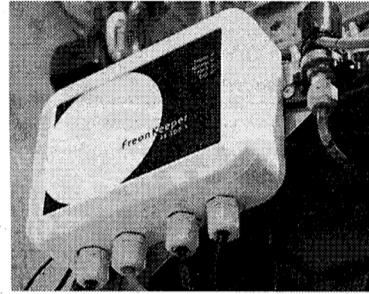


フロン漏えい検知システム「フロンキーパー」は、冷凍機について、外気温度、冷媒温度、電力量、冷媒圧力等の様々なデータを常時24時間「冷凍機運転時」収集・測定・監視し、漏えいを判断できるもの。冷媒が漏えいした際に発生するフラッシュガスと呼ばれる気泡を超音波センサで検知、数値化することで



難波俊輔社長

例えは、スーパー、マーケット店舗で多用される
冷凍冷蔵ショーケースや
直膨式のプレハブ冷凍冷
蔵庫の冷媒漏えいは一度
に大量に起ることは稀
で、僅かな量が継続的に
漏れていくこと「通称『
スローリーク』」が多い。
そのため人間が計器類を
監視していくでも分から
ず、多くの場合、漏えい
が進み冷凍能力に異常が
見られる様になつて初め



二〇一九

シーカー」は、収集したデータを点検記録簿としても活用できるところからショーケース等の『スーパーマーケット店内で使われている冷却・保冷設備のI-O-T化』を手軽に実現できる点も魅力の一つ。2022年8月に政府がフロン排出抑制法を改正し、I-O-Tを伴う常時監視システムによ

「フロンキーパー」 技術が世界へ

■ ナンバが海外展開に本腰

ナンバ、そして同社「フロンキーパー」は、日本を飛び出し世界でも広がり始めている。同社はタイ王国のバンコクで昨年7月に開催された「日本・タイ環境ビジネスマッチングセミナー」に、タイ現地法人のSANYO SMI社と合同で参加。本セミナーには、国定勇人環境大臣政務官【当時】現・国土交通大臣政務官兼復興大臣政務官兼内閣府大臣政務官。元三條市長】やタイ政府高官らも出席し、総勢352名が参加【現地195名、オンライン参加157名】する大規模なもので、ここでナンバは「フロンキーパー」を紹介したほか、タイ現地法人との商談も実施。翌月には、バンコクにて日本の環境省「令和6年度高効率ノンフロン機器戦略的国際展開支援等委託業務」の一環として、ライフサイクルマネジメントに関するアシアグループ研修【メンバーはバン・グラデシュ、カンボジア、インドネシア、モルディブ、モンゴル、フィリピン、スリランカ、タイ、ベトナム、カザフスタン、キルギスタン、パラオ、バヌアツ、ドミニカ共和国の政策担当官】が催され、プログラムの一つである同省事業にて設置している現地スーパー・マーケットで稼働中の「フロンキーパー」の見学会【3班編成】では同社が説明を行った。現地冷凍機は見学時にフロン漏えいが発生した直後だったが、店舗内の各種警報機能が警報を発していないなか、「フロンキーパー」だけが異常を検知している様子を研修メンバーが確認した。ナンバではタイ王国での販売、設置工事の体制づくりが完成したことを受け、今後本格的に「フロンキーパー」を輸出していく方針。これら以外にも、ナンバは「フロンキーパー」の世界に向かって情報発信を積極化。昨年10月にバンコクで開催されたモントリオール議定書第36回締約国会合【MOP3】



MOP36 のナンバーステッカー



「日本・タイ環境ビジネスマッチングセミナー」の開催会の様子

浪費を大幅削減（省エネ率は20～40%）し、独自で緻密な温度管理（温湿度設定幅0～5°C）によるシステム効率を最大限に高めるもの。バックヤード

くだけでなく、唐内で作業するスタッフの安全性にも影響するため、これら課題の解消・解決でも「KE2」は役立つてい

フロン漏えい発見と簡易点検
自動化、省電力をこれ1台で

全国1,400台余
の販売実績あり

な電気代削減を同時実現する「フロンキーパー」に対してもスーパーマーケット業界でも関心が上昇中。ナンバは12年2月から「フロンキーパー」

提案を行つてきた。当社は地元・新潟県内での導入が多かつたが、最近では日本各地での採用が広

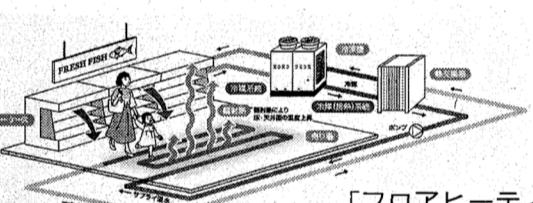
キーパーの設置とデータ報告を行つた。導入前の魅力に加え、こうした社会的評価もシステム信頼度向上に繋がり、近「25年1月末時点

フロアヒーティングシステム S2025では、ナンバは今回のSMCグループ傘下の新冷工業（社長＝難波俊輔氏、本

電気代高騰等を背景に、『省エネコントローラー』『KE2』は、米国KETT社が開発した冷凍冷蔵装置用『Thermosolutions, inc.』が販売する製品である。

景に市場浸透。ベースが加速
ドでの調理や熱処理が欠
かせないスープ・パーマーク
ットの場合、水蒸気の発
生が比較的多くなる一方
で、衛生面から作業環境

る簡易点検への代用が認められた。「フロンティア」は、この対象システムとして認められ、限りのある人的資源を内スタッフの業務効率を高めることにも貢献する。また、ネット接続難しい顧客への二つとも対応を可能としている。これからSMT 2025でも来場者ピールする。



「フロアヒーティングシステム」

賞を受賞。新潟県が取り組むカーボン・オフセッティングにも参画し、フロンキーパーの売上の一端を委託によるクレジット購入している(過去4年間の累計で38t-CO₂相当)。また、環境省が主導する事業に参画し、令和3・4・5年度と国内での調査事業、令和5・6年度とタイを中心としたアジア諸国での支

など実に約1千411台の販売実績があり、今後お増勢が続いている。

省エネコントローラ「K-E2」と設置効果(設置前と9週間後)の室内状況をショーケース前の温度変化で示す。本システムはモード切替スイッチの位置によって、ユニットのコンデンシングユニットの運転を停止する。また、本機は、工場稼働率や庫内温度の変化に応じて、運転モードを自動的に切り替える。

床暖房として利用する新
冷工業の独自技術。床面
と天井との温度差と湿度
を改善し、店内天井の結
露、カビの発生を抑制。
冬などは、特に底冷えす
るオーブンショーケース
前の空気温度を温めること
で、買い物客の滞在時間
を伸ばすことに貢献す
る。