

ナンバ

## 特許製品—フロンキーぺーが好調に推移アフターマーケットの拡大へ



難波 昇一社長



難波 俊輔専務

新潟県中越地区、長岡市を拠点に新潟県内全域を網羅することとも、地域で総合エンジニアリング業を展開するナンバ(社長:難波昇一氏、本社:新潟県長岡市三島新保633-1)の2016年度は昨年に引き続き、主力のスーパー・マーケット関連の店舗冷蔵設施ならびに配送センターや食品加工コンなどが絡むといふ進めてきた直需体系の強化にあるといえる。但し、大型物件については未だに大手(ゼネコンなど)が絡むといふ

一番店の管工事業者とともに、地域で総合エンジニアリング

業を展開するナンバ(社長:難波昇一氏、本社:新潟県長岡市三島新保633-1)の2016年度は昨年に引き続き、主力のスーパー・マーケット関連の店舗冷蔵設施ならびに配送センターや食品加工コンなどにおいて安定的な推移を示している。こうした傾向は近年

度は昨年に引き続き、主力のスーパー・マーケット

関連などにおいて安定的な推移を示している。当面は未だに大手(ゼネコンなど)が絡むといふ

構図は変わらないものの

首都圏再開発や五輪関連で一定規模の需要を抱え

るヤエコソにおいては、地方でのこうした需要を

手掛けることが薄まつて

きているのも事実。当面はこうした流れが続くも

のと予測される。

同社、難波俊輔専務は「確かにスーパー関係の

需要に対しては地場の設備者が前面に出る機会

が多くなってきている。既に

0倍のフロンガスを制御

することになり、地球温暖化防止にも大きく貢献

していくことができる。既に

導入実績は300台を超えており、近年は東京ビック

1年に販売を開始し昨年

には特許を取得した。

フロンキーぺーは既存

の設備機器に後付けで

き、ガス漏洩の早期発見

とフロンガスの大気放出

を防止することを大きな目的としている。冷凍機

や空調機の内部にバイパス管を設け、ポンプ(ダウ

ンタンク内に回収した液状

の量を液面の検定する。

一方、今ではその製品名が同社の代名詞とも成りつつある独自の開発製品「フロンガス漏洩検知システム・FreronK e p e r」(以下「フロ

ンキーぺー」)は2011年に販売を開始し昨年

に進歩を取った。

例えばCO<sub>2</sub>換算の上昇を推進していきた

い」と今後の同社の方向性へも意欲を覗かせる。

△

一方、今ではその製品名が同社の代名詞とも成

りつつある独自の開発製

品「フロンガス漏洩検知

システム・FreronK e p e r」(以下「フロ

ンキーぺー」)は2011年に販売を開始し昨年

には特許を取得した。

フロンキーぺーは既存

の設備機器に後付けで

き、ガス漏洩の早期発見

とフロンガスの大気放出

を防止することを大きな目的としている。冷凍機

や空調機の内部にバイパス管を設け、ポンプ(ダウ

ンタンク内に回収した液状

の量を液面の検定する。

△

さらに本社敷地に新たにNANBA V i s i o n a r y(先見性ある)と名付けた研究棟を建設。さらなる進化に向かって開発へも注力していく。今春開催した同展示会では後継機種としてフ

ロンキーぺーの輸入・販売を行

う。エヌジエルジャポン、

さらに介護保険事業を担うエヌ介護サービスをグ

ループ企業として系列下

の相乗効果について

従来の観念にあつた漏えいによつてサ

ーの相乗効果について

漏らさない、逃がさない、確実に安全に

回収することこそ、その後の顧客信頼と

各地域でのホームド

クターとしての役割が果たせるはずである

が、この考えは当社が打ち出している。利益を生む体

のは至難の技と難波社長は永年制

り、この考えは当社が打ち出された方策を

が果たせるはずである

が、自ら経営に乗り出す

が、自