

フロン類の製造から廃棄まで、ライフサイクル全体で包括的な対策を実施する中で使用時間漏えい防止を重視した課題とした今回の改正法ですが、ユーザーサイドから漏れの機械を購入してしまつもれはない「漏れる施工を依頼した覚えはない」との声も聞こえてくる。一方、日設連では「こう付け合いで講習会」を開催し、業界での技術水準向上の取組みを進めている。

このほか、その新製品として冷凍機に接続することによって現状の冷媒封入量を知ることがができる「フロンキーパー」を開発した。いわば冷凍空調機器の定期点検が漏えいした時点での漏えい量を測定し、漏えい量を見える化するシステム。冷冻機器やショーケースの温度異常は50~80%冷媒漏えいした時点での漏えい量の増大、コンプレッサ故障リスクの増大、フロンガス充填量の増加、在庫コストといった多くの経済損失をもたらすが、フロンキーパーは15%の漏えいを検知し、発報することで実害を最小限に抑えることができる。

オゾン層を破壊する特定フロンから代替フロンへと転換が図られたものの代替フロンは温室効果が大きくなり、今後排出量の急増が見込まれることから新たなプロン対策について議論されてきた中で、冷冻空調機器の使用時漏えいが今までの想定以上に生じていることが判明し、「フロン排出抑制法」において業務用冷冻空調機器のユーチャー（管理者）に冷媒の適正管理が求められるようになり、①過切な場所への設置等、②機器の点検、③漏えい防止措置、修理しないままの充填の原則禁止、④点検等の履歴の保存といった役割が課せられた。

していった。このような業界にあつて「フロンガスを漏らさず使う」に真摯に取り組んできただけでなく、岡市三島新保633-1の波昇一氏、本社・新潟県長岡市へ、2002年から冷媒の漏れを防ぐための技術開発も手がけている。2002年から冷媒の漏れを防ぐための技術開発も手がけている。2002年から冷媒の漏れを防ぐための技術開発も手がけている。

冷凍機内部の状況“見える化”も

ナンバ
漏えい検知システム「フロンキーパー」



難波 昇一社長

検を「見える化」を可能としたもので、2月のスーパー・マーケット・トレードショーで紹介された。

知見のある専門工事業者が行うこととなつた定期点検について難波昇一社長は「冷凍機の前に立つて冷媒の状況、ガス漏れの判断が

できますか?」と問い合わせる。冷凍機内部の冷媒の量を知る方法はなく、(国に)提出する算定漏えい量報告では、整備時に回収した量を充填した量との差で算出する。フロンキーパー(二)では、冷媒の見える化を実現した世界で初めてのシステムとなるもの。

え、温暖化の問題から日本もフェイズダウンの方針に定めた我が国の温暖化策計画においては、定期的に検査の実施対象となる冷凍空調機器の使用率漏えいを2013年度比で27%、30年度は83%低減させること、う計画が示された。その実現には冷媒漏えいの早期見のが鍵を握ることとなる。

WP冷媒、自然冷媒の開発の最中にあり、2020年以降のボストHFCの行方は現状不透明。